

CASO PRÁCTICO 5

A través del Sistema Coordinado de Intercambio Rápido de Información (SCIRI) se recibe una alerta informando de la presencia de Salmonella en una Leche infantil, con la siguiente información:

Marca comercial: Nadine 1 preparado para lactantes

Presentación: Botes de 750 gramos

Lotes afectados números: 3527 y 3528

Fabricante: Laboratorio Labole, Paris, Francia

Distribuidor en España: Comercial Mir S.L., calle Aragón 325, Barcelona

El distribuidor ha informado que las unidades de los lotes afectados se han distribuido en nuestra Comunidad Autónoma de la siguiente forma:

- ✓ 520 unidades del lote 3527, a través de la Cooperativa d'Apotecaris.
- ✓ 1.400 unidades del lote 3528 directamente a 50 oficinas de farmacia de Mallorca, Menorca e Ibiza, adjuntando listado.
- ✓ 2.000 unidades del lote 3527 a través de un gran almacén que distribuye a tres cadenas de supermercados con presencia amplia en las islas.

Siguiendo las indicaciones de la AECOSAN, se debe proceder a la retirada del mercado de los lotes afectados.

- **¿Qué actuaciones deben realizarse desde la Conselleria de Salut ante la situación descrita? Razónelo.**